

TOP MULTI-EVOTECH



Aplicação

Recomendada para abastecimento e pressurização doméstica, predial, comercial e industrial, a partir de reservatórios, tanques e poços relativamente profundos, para captação de água de chuva, jardins e irrigação de água limpa e líquidos quimicamente não agressivos aos componentes da motobomba, principalmente para redes de baixa pressão. Possui elevada eficiência, confiabilidade, baixo ruído e sem vibrações, aciona automaticamente ao abrir um ponto de consumo, possui pressostato e fluxostato integrados a motobomba. Pode operar dentro ou fora da água. Permite pressurizar até 8 e 12 pontos de consumo simultaneamente, respectivamente. Entregando máximo desempenho com baixo consumo de energia.

Características

- Tampa superior, corpo e filtro de sucção da bomba em tecnopolímero reforçado com fibra de vidro;
- Carcaça do motor em aço inoxidável AISI 304;
- Rotores semiabertos em noryl;
- Difusores e câmaras de estágios em noryl;
- Eixo em aço inoxidável AISI 431;
- Dois selos mecânicos: Grafite, Carbetto de Silício, Buna N (lado bomba) / Grafite, Cerâmica, Buna N (lado motor);
- Pés antivibração;
- Enrolamentos do motor em cobre;
- Protetor de sobrecarga térmico;

Desempenho

- Altura manométrica total máxima: 41 m.c.a.;
- Vazão máxima: 7,2 m³/h.

Limites de uso

- Profundidade máxima de imersão: 5 m;
- Altura máxima entre motobomba e ponto de consumo de 10m;
- Para um funcionamento correto evitando reinicializações frequentes e para maior economia de energia, é recomendado instalar um tanque de expansão com

- Dispositivo eletrônico que liga a motobomba quando a pressão cai abaixo de 15 m.c.a. e desliga a bomba quando o fluxo de água é menor que 3 l/m;
 - Proteção contra funcionamento a seco;
 - Proteção contra bloqueio: após longos períodos de inatividade da motobomba, o dispositivo eletrônico liga a motobomba a cada 48 h por 10 s;
 - Conexão de mangueira com 35 mm;
 - Cabo de alimentação de 10m com plugue padrão;
 - Isolamento: classe F;
 - Grau de proteção: IP68;
 - Velocidade: 3500 r.p.m. - 60 Hz;
 - Garantia: 24 meses.
 - Opcional: kit de sucção flutuante que permite a sucção cerca de 10 cm abaixo de superfície da água, evitando detritos e sedimentos flutuantes, protegendo assim a bomba contra danos.
- Inclui: mangueira espiral de pvc de 30 mm com 1,5 m de polietileno e conexões de mangueira Ø 30 mm.
- Rotação: 3500 r.p.m. - 60Hz;

capacidade mínima de 2l com carga inicial de 1,2 bar.

- Sucção acima do nível do solo: até 35 mm;
- Temperatura máxima do líquido: +40°C;
- Serviço contínuo S1;
- Tensão: 1~127V ou 220V.



Kit de Sucção Flutuante (OPCIONAL)

Modelo Monofásico	Potência (cv)	Estágios	Ø Recalque (pol.)	Ø Sólidos (mm)	Altura Manométrica Total (m.c.a.)																			Pressão Máx. (m.c.a.)
					6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40		
					Vazão (m ³ /h)																			
TOP MULTI-EVOTECH 2	3/4	3	1.1/4"	-	*	*	*	4,8	4,5	4,3	4	3,7	3,5	3,2	2,9	2,6	2,2	1,9	1,5	1,1	0,4	-	39	
TOP MULTI-EVOTECH 5	1	3	1.1/4"	-	7,2	6,9	6,7	6,4	6,2	5,9	5,6	5,3	5	4,6	4,3	4,3	3,9	3,1	2,6	2,1	1,4	0,6	41	

- Dados hidráulicos podem sofrer alterações sem aviso prévio.